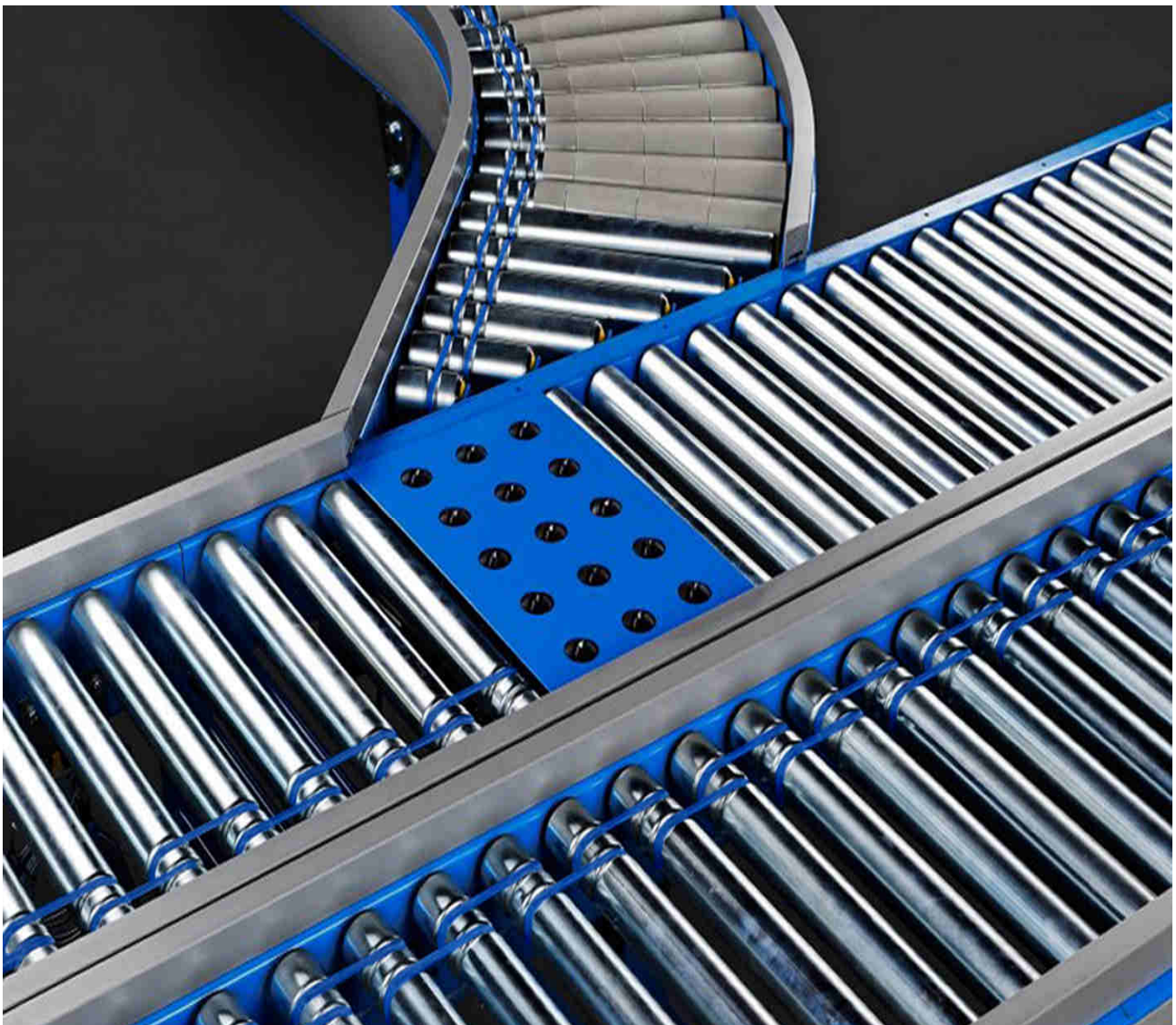


# pflug.



Antriebs- und Fördertechnik  
Profilriemen  
Endlose Rundriemen  
gedreht und geflochten

## Fördertechnik Rollenbahnen



# Antriebsriemen für Rollenbahnen

Bedingt durch die Vielzahl der hier zum Einsatz kommenden Typen können wir nur einen kleinen Überblick über die gängigsten Ausführungen und Durchmesser geben. Die Auswahl der Riementype richtet sich überwiegend nach dem Einsatz der Rollenbahn und dem zu transportierendem Gewicht.

Ob Tieftemperatureinsatz in Gefrierhäusern bis -30° C oder Transportgewichte, die eine maximale Übertragungsleistung erfordern - wir haben den passenden Riemen. Dabei legen wir besonderen Wert auf die Abriebfestigkeit unserer Produkte um eine möglichst hohe Standzeit zu erreichen.



PU-Rundriemen	Typ 808 88 Sh.A grün, rau			Typ 807 80 Sh.A transparent			Typ 804 85 Sh.A blau, glatt + rau		
	4 mm	5 mm	6 mm	4 mm	5 mm	6 mm	4 mm	5 mm	6 mm
Mindestscheibendurchmesser	35 mm	40 mm	50 mm	32 mm	38 mm	48 mm	32 mm	38 mm	48 mm
Empfohlene Vorspannung	8%	8%	8%	8%	8%	8%	8%	8%	8%
Auflagekraft bei 8% Vorspannung <sup>1</sup>	31 N	47 N	68 N	22 N	34 N	49 N	22 N	35 N	49 N
Reibwert gegen V2A Stahl geschliffen <sup>2</sup>	0,40 μ	0,40 μ	0,40 μ	0,55 μ	0,55 μ	0,55 μ	0,55 μ	0,55 μ	0,55 μ
Minimaltemperatur <sup>4</sup> °C	- 10°	- 10°	- 10°	- 15°	-15°	- 15°	- 15°	- 15°	- 15°
Maximaltemperatur <sup>4</sup> °C	+ 65°	+ 65°	+ 65°	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 60°
Antistatik	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein



PU-Rundriemen	Typ 802 85 Sh.A schwarz, antistatisch <sup>3</sup>			Typ 834 70 Sh.A saphirblau EU/FDA			Typ 828 85 Sh.A grün, glatt		
	4 mm	5 mm	6 mm	4 mm	5 mm	6 mm	4 mm	5 mm	6 mm
Mindestscheibendurchmesser	35 mm	40 mm	50 mm	24 mm	30 mm	36 mm	35 mm	40 mm	50 mm
Empfohlene Vorspannung	8%	8%	8%	8%	8%	8%	8%	8%	8%
Auflagekraft bei 8% Vorspannung <sup>1</sup>	22 N	35 N	50 N	13 N	21 N	30 N	22 N	35 N	50 N
Reibwert gegen V2A Stahl geschliffen <sup>2</sup>	0,55 μ	0,55 μ	0,55 μ	0,65 μ	0,65 μ	0,65 μ	0,50 μ	0,50 μ	0,50 μ
Minimaltemperatur <sup>4</sup> °C	- 15°	- 15°	- 15°	- 30°	- 30°	- 30°	- 15°	- 15°	- 15°
Maximaltemperatur <sup>4</sup> °C	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 45°	+ 45°	+ 45°	+ 60°	+ 60°	+ 60°
Antistatik	ja	ja	ja	nein	nein	nein	nein	nein	nein



Textile Hakenriemen



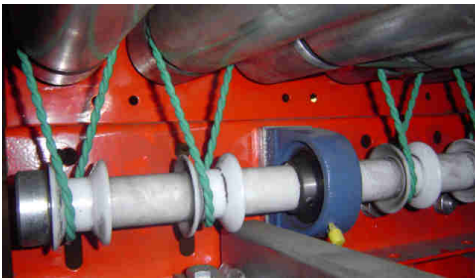
PU-Rundriemen



Endlos gespritzte Rundriemen



Endlos gedrehter Vulkollan Rundriemen



PU-Hakenriemen 88 Sh.A

PU-Hakenriemen werden bevorzugt mit 6 – 12% Vorspannung eingesetzt.

Textile Hakenriemen lassen sich im Bereich der Dehnung und Spannkraft extrem modifizieren und werden meist individuell, dem entsprechenden Einsatz angepasst, produziert.



Textile Hakenriemen

Hohlriemen	Typ 810 75 Sh.A rot, hohl		Typ 814 85 Sh.A blau, hohl	
	Ø	6,3 mm	4,8 mm	6,3 mm
Mindestscheibendurchmesser	30 mm	40 mm	34 mm	44 mm
Empfohlene Vorspannung	8%	8%	8%	8%
Auflagekraft bei 8% Vorspannung <sup>1</sup>	21 N	38 N	27 N	46 N
Reibwert gegen V2A Stahl geschliffen <sup>2</sup>	0,60 µ	0,60 µ	0,55 µ	0,55 µ
Minimaltemperatur <sup>4</sup> °C	- 15°	- 15°	- 15°	- 15°
Maximaltemperatur <sup>4</sup> °C	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 60°
Antistatik	nein	nein	nein	nein

Für die Erstausrüstung bei Königswellen empfehlen wir verschweißte Hohlriemen zu verwenden.

Um Standzeiten und Wartungskosten erheblich zu reduzieren kommen als Folgebestückung überwiegend PU-Hakenriemen zum Einsatz. **Einfach zu montieren und sicher im Einsatz.**

Hakenriemen	Typ 880 75 Sh.A rot		Typ 884 85 Sh.A blau		Typ 885 85 Sh.A grün		Typ 887 80 Sh.A trans.		Typ 888 88 Sh.A grün, rau	
	Ø	5,6 mm	4 mm	5,6 mm	4 mm	5,6 mm	4 mm	5,6 mm	4 mm	5,6 mm
Mindestscheibendurchmesser	15 mm	20 mm	16 mm	22 mm	16 mm	22 mm	16 mm	22 mm	18 mm	25 mm
Empfohlene Vorspannung	8 %	8%	8%	8%	8%	8%	8%	8%	8%	8%
Auflagekraft bei 8% Vorspannung <sup>1</sup>	12 N	26 N	10 N	24 N	12 N	26 N	10 N	24 N	16 N	34 N
Reibwert gegen V2A Stahl geschliffen <sup>2</sup>	0,60 µ	0,60 µ	0,55 µ	0,55 µ	0,50 µ	0,50 µ	0,55 µ	0,55 µ	0,40 µ	0,40 µ
Minimaltemperatur <sup>4</sup> °C	- 15°	- 15°	- 15°	- 15°	- 15°	- 15°	- 15°	- 15°	- 10°	- 10°
Maximaltemperatur <sup>4</sup> °C	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 65°	+ 65°
Antistatik	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein



PU-Poly-V-Riemen Profil PJ für höchste Transportgewichte. Die meisten Antriebsköpfe der Förderrollen sind 9-rillig ausgeführt und ermöglichen somit den Einsatz von 2 Riemen 4PJ von Förderrolle zu Förderrolle.

- **Ab 250 mm mit geschützter Formverschweißung<sup>5</sup>**
- **Semielastische Aramidzugträger**
- **Optimale Leistungsübertragung**
- **Jede Länge konfektionierbar**



PU-Poly-V	Typ 332 85 Sh.A schwarz, antistatisch <sup>3</sup> aramidverstärkt		Typ 324 70 Sh.A saphirblau aramidverstärkt	
	Profil	3 PJ	4 PJ	3 PJ
Mindestscheibendurchmesser	30 mm	30 mm	21 mm	21 mm
Empfohlene Vorspannung / Auflagekraft <sup>1</sup>	5% / 117 N	5% / 176 N	4% / 80 N	4% / 92 N
Reibwert gegen V2A Stahl geschliffen <sup>2</sup>	0,55 µ	0,55 µ	0,65 µ	0,65 µ
Minimaltemperatur <sup>4</sup> °C	- 15°	- 15°	- 30°	- 30°
Maximaltemperatur <sup>4</sup> °C	+ 50°	+ 50°	+ 25°	+ 25°
Antistatik	ja	ja	nein	nein

Weitere Typen finden Sie in den Prospekten der jeweiligen Produktgruppen.

Die technischen Daten weiterer Durchmesser entnehmen Sie bitte den Typdatenblättern.

Bei Sondereinsatzfällen beraten wir Sie gerne und empfehlen Ihnen die am besten für Ihren Einsatz geeignete Type.

<sup>1</sup> Dynamisch ermittelt bei 2000 U/min

<sup>2</sup> Nach Pflug Prüfvorschrift SPPN 91.001

<sup>3</sup> Geprüft in Anlehnung an DIN EN 61340-2-3. Volumen Durchgangswiderstand [Ω] ca. 10<sup>4</sup>. Diese Angaben können je nach Fertigungscharge variieren.

<sup>4</sup> Temperaturbereich bezogen auf den angegebenen Einsatz. Für andere Anwendungen können diese Angaben abweichen.

<sup>5</sup> (Gebrauchsmuster Nr. 20 2014 010 743)

Diese Daten sind Richtwerte und werden unverbindlich angegeben.

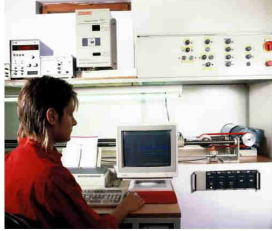
**pflug.** Antriebs- und Fördertechnik  
Profilsysteme  
Endlos Rundriemen  
gedreht und geflochten

**Firmenprofil**



**pflug.** Antriebs- und Fördertechnik  
Profilsysteme  
Endlos Rundriemen  
gedreht und geflochten

**Prüfservice**



**pflug.** Antriebs- und Fördertechnik  
Profilsysteme  
Endlos Rundriemen  
gedreht und geflochten

**Verschweißte Zahnriemen  
in Kurzlängen**



**pflug.** Antriebs- und Fördertechnik  
Profilsysteme  
Endlos Rundriemen  
gedreht und geflochten

**Hochbauschriemen  
für die Textilindustrie**



**pflug.** Antriebs- und Fördertechnik  
Profilsysteme  
Endlos Rundriemen  
gedreht und geflochten

**Endlos gespritzte Rundriemen**



**pflug.** Antriebs- und Fördertechnik  
Profilsysteme  
Endlos Rundriemen  
gedreht und geflochten

**Endlos gedrehte Rundriemen**



**pflug.** Antriebs- und Fördertechnik  
Profilsysteme  
Endlos Rundriemen  
gedreht und geflochten

**Endlos geflochtene Rundriemen**



**pflug.** Antriebs- und Fördertechnik  
Profilsysteme  
Endlos Rundriemen  
gedreht und geflochten

**Hakenriemen**



**pflug.** Antriebs- und Fördertechnik  
Profilsysteme  
Endlos Rundriemen  
gedreht und geflochten

**PU-Rund- und Profilirriemen**



**pflug.** Antriebs- und Fördertechnik  
Profilsysteme  
Endlos Rundriemen  
gedreht und geflochten

**Profilirriemen und Sonderprofile**



**pflug.** Antriebs- und Fördertechnik  
Profilsysteme  
Endlos Rundriemen  
gedreht und geflochten

**PU-Keilleisten, T-Stollen  
und Führungsprofile**



**pflug.** Antriebs- und Fördertechnik  
Profilsysteme  
Endlos Rundriemen  
gedreht und geflochten

**PU-Keilleistengurte  
EU/FDA-konform**



**pflug.** Antriebs- und Fördertechnik  
Profilsysteme  
Endlos Rundriemen  
gedreht und geflochten

**FOOD LINE**  
EU/FDA-konforme Typen für die Lebensmittelindustrie




**pflug.** Antriebs- und Fördertechnik  
Profilsysteme  
Endlos Rundriemen  
gedreht und geflochten

**PU-Block- und Nockenprofile**



**pflug.** Antriebs- und Fördertechnik  
Profilsysteme  
Endlos Rundriemen  
gedreht und geflochten

**PU-Poly-V-Riemen**



**pflug.** Antriebs- und Fördertechnik  
Profilsysteme  
Endlos Rundriemen  
gedreht und geflochten

**PU-Beschichtungen**



© Copyright Nachdruck oder Vervielfältigung auch auszugsweise nur mit schriftlicher Genehmigung

**Pflug Antriebs- und Fördertechnik**  
Lange Str. 38  
D-89547 Gerstetten-Deitingen

Tel.: 0049 (0)7324/5413  
Fax.: 0049 (0)7324/5316

E-Mail: [info@seilerei-pflug.de](mailto:info@seilerei-pflug.de)  
HP: [www.seilerei-pflug.com](http://www.seilerei-pflug.com)

Stand 11/2017