

pflug.



*Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten*

Co-extrudierte PU-Rundriemen



Co-extrudierte PU-Rundriemen

vereinen die Vorteile unterschiedlicher Rohstoffe zu einem Optimum an Funktionalität für den entsprechenden Einsatz.

Durch dieses Fertigungsverfahren können nicht nur unterschiedliche Rohstoffe sondern auch unterschiedliche Profile, wie hier ein Hohlprofil mit einem EU/FDA Mantel, gepaart werden.

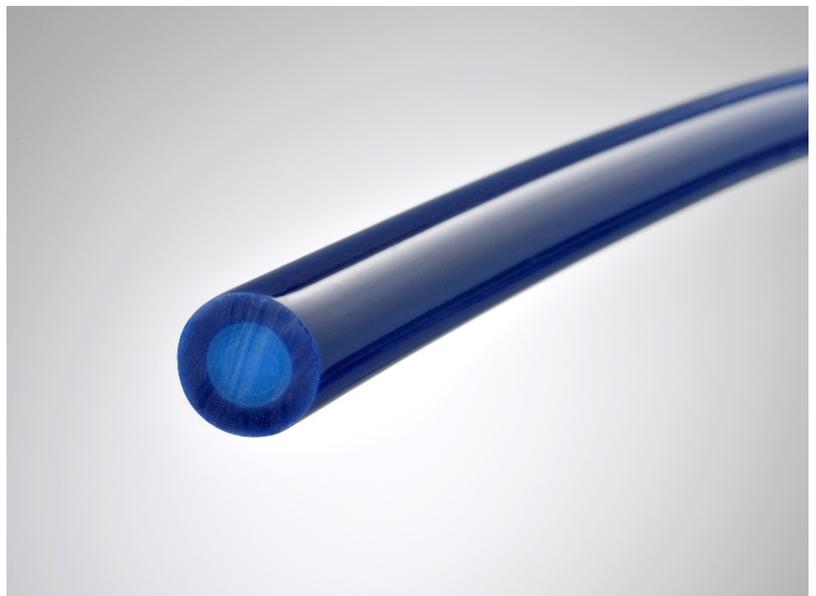
Damit lassen sich auch die Schweiß-eigenschaften von hochgefüllten Rohstoff-typen bedeutend verbessern.



Unsere antistatischen² Typen werden je nach Einsatz mit verschiedenen Kernen extrudiert:

- Für eine optimale Schweißnaht mit einem ungefüllten Kern.
- Zum Schutz der Schweißnaht vor seitlichen Scherkräften mit einem ungefüllten Hohlprofilkern.
- In Abhängigkeit von den an die Riemen gesetzten Anforderungen werden die Durchmesser der Kerne individuell ausgelegt.

Auch bei unseren FDA/EU-konformen Typen können durch Verwendung von weicheren Kernen kleinere Scheibendurchmesser realisiert oder entsprechend hohe Reibwerte durch Verwendung eines härteren Mantels erheblich reduziert werden.





Unsere FDA/EU-konformen Typen zeichnen sich aus durch:

- Sehr gute Hydrolysebeständigkeit
- Sehr gute Mikrobenbeständigkeit
- Besonders hohe Lebensdauer im Nassbereich
- Hohe Abriebfestigkeit
- Hohe Kälteflexibilität
- Von 60 Sh.A – 90 Sh.A lieferbar
- Leicht zu reinigen

Besonders bei weichen Rohstoffen, die eine geringe Zugfestigkeit aufweisen, kommen durch Paarung mit einem härteren Kern die optimalen Eigenschaften beider Werkstoffe zur Geltung.

Wie hier bei einem 45 Sh.A Mantel mit sehr hoher Adhäsion und einem 90 Sh.A Kern mit entsprechend hoher Zugfestigkeit.



Typ	Adhäsion	Reibwert ¹ μ zu		Temperaturbeständig °C	Zugfestigkeit MPa DIN 53504-S2 / ISO 37	Abrieb mm ³ DIN ISO 4649-A
		V2A Stahl / Murtfeld S grün geschliffen	Superfinish			
35 Sh.A signalgrau	sehr hoch	0,85 μ	0,50 μ	-20°C - +50°C	12	165
45 Sh.A grauweiß	sehr hoch	0,80 μ	0,50 μ	-20°C - +50°C	25	39
60 Sh.A ultramarinblau, EU/FDA	sehr hoch	0,70 μ	0,40 μ	-30°C - +55°C	26	44
70 Sh.A saphirblau, EU/FDA	sehr hoch	0,65 μ	0,40 μ	-35°C - +60°C	30	45
75 Sh.A himmelblau, EU/FDA	hoch	0,60 μ	0,40 μ	-20°C - +60°C	45	30
80 Sh.A transparent, EU/FDA	hoch	0,55 μ	0,30 μ	-20°C - +60°C	45	25
85 Sh.A ultramarinblau, EU/FDA	mittel	0,55 μ	0,30 μ	-20°C - +60°C	45	25
85 Sh.A schwarz, antistatisch ²	mittel	0,55 μ	0,35 μ	-20°C - +60°C	40	54
85 Sh.A milchig-weiß	mittel	0,50 μ	0,30 μ	-20°C - +60°C	50	30
88 Sh.A milchig-weiß	mittel	0,40 μ	0,30 μ	-20°C - +60°C	50	30
90 Sh.A weiß, EU/FDA	gering	0,45 μ	0,25 μ	-15°C - +70°C	50	25

Unsere EU/FDA Typen sind ausgezeichnet hydrolysebeständig, kälteflexibel und mikrobenbeständig und damit besonders gut für den Einsatz im Nassbereich geeignet.

Die angegebenen Farben können je nach Rohstoffpaarung variieren.



60 Sh.A EU/FDA Mantel mit 90 Sh.A Kern



70 Sh.A EU/FDA Mantel mit 90 Sh.A Kern

¹ Nach Pflug Prüfvorschrift SPPN 91.001

² Geprüft in Anlehnung an DIN EN 61340-2-3. Volumen Durchgangswiderstand [Ω] ca. 10^4 . Diese Angaben können je nach Fertigungscharge variieren.

pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Polyurethane
Endlos-Rundriemen
gedruckt und geflochten

Firmenprofil



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Polyurethane
Endlos-Rundriemen
gedruckt und geflochten

Prüfservice



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Polyurethane
Endlos-Rundriemen
gedruckt und geflochten

**Verschweißte Zahnriemen
in Kurzlängen**



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Polyurethane
Endlos-Rundriemen
gedruckt und geflochten

**Hochbauschiemen
für die Textilindustrie**



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Polyurethane
Endlos-Rundriemen
gedruckt und geflochten

Endlos gespritzte Rundriemen



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Polyurethane
Endlos-Rundriemen
gedruckt und geflochten

Endlos gedrehte Rundriemen



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Polyurethane
Endlos-Rundriemen
gedruckt und geflochten

Endlos geflochtene Rundriemen



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Polyurethane
Endlos-Rundriemen
gedruckt und geflochten

Hakenriemen



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Polyurethane
Endlos-Rundriemen
gedruckt und geflochten

PU-Rund- und Profilriemen



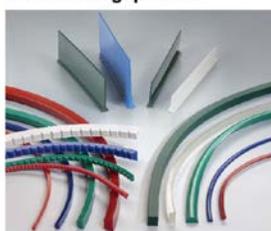
pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Polyurethane
Endlos-Rundriemen
gedruckt und geflochten

Profilriemen und Sonderprofile



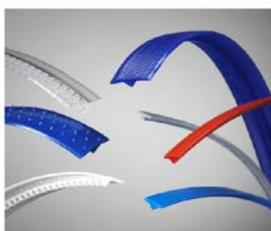
pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Polyurethane
Endlos-Rundriemen
gedruckt und geflochten

**PU-Keilleisten, T-Stollen
und Führungsprofile**



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Polyurethane
Endlos-Rundriemen
gedruckt und geflochten

**PU-Keilleistengurte
EU/FDA-konform**



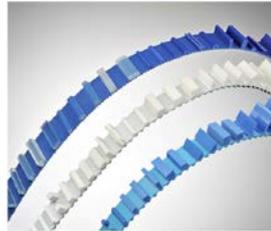
pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Polyurethane
Endlos-Rundriemen
gedruckt und geflochten

FOOD LINE
EU/FDA-konforme Typen für die Lebensmittelindustrie



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Polyurethane
Endlos-Rundriemen
gedruckt und geflochten

PU-Block- und Nockenprofile



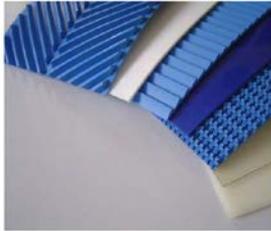
pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Polyurethane
Endlos-Rundriemen
gedruckt und geflochten

PU-Poly-V-Riemen



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Polyurethane
Endlos-Rundriemen
gedruckt und geflochten

PU-Beschichtungen



© Copyright Nachdruck oder Vervielfältigung auch auszugsweise nur mit schriftlicher Genehmigung

Pflug Antriebs- und Fördertechnik
Lange Str. 38
D-89547 Gerstetten-Deitingen

Tel.: 0049 (0)7324/5413
Fax.: 0049 (0)7324/5316

E-Mail: info@seilerei-pflug.de
HP: www.seilerei-pflug.com

Stand 01/2018