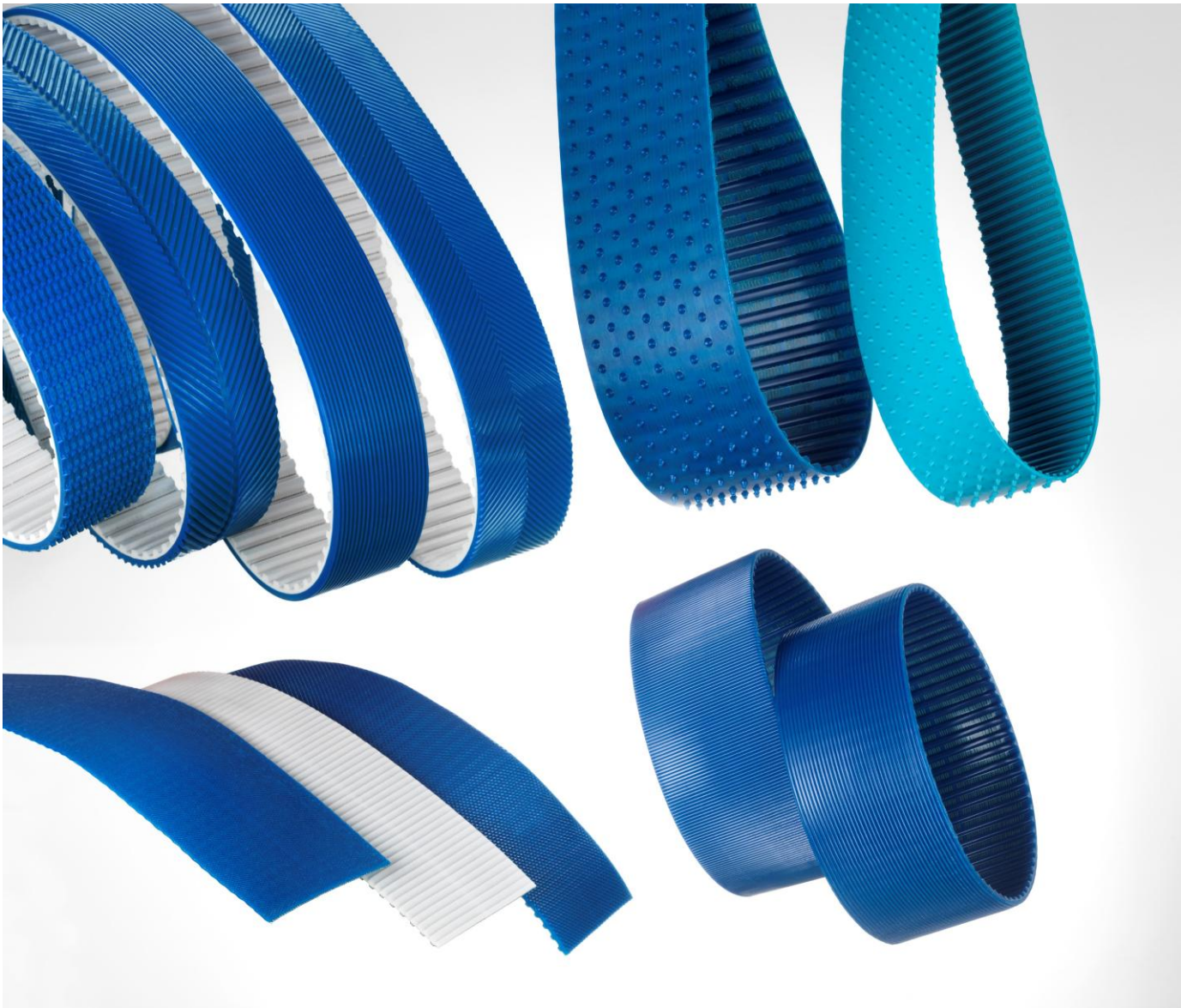
pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

Geprägte PU-Zahnriemen



Geprägte PU-Zahnriemen

Je nach Stärke des Riemenrückens können viele Strukturen direkt in den Riemen geprägt werden. Dies bietet den großen Vorteil, dass die Transportstruktur aus dem identischen Material besteht und ohne zusätzliche Beschichtung aufgebracht wird.
Der Mindestscheibendurchmesser ändert sich durch das Aufbringen der Struktur nicht.
Besonders eignen sich hier coextrudierte Riemen oder High-Back (HB) Typen, die bereits mit einem dickeren Riemenrücken produziert werden. Somit können aus einem Basisriemen die unterschiedlichsten Riemen gefertigt werden. Besonders bei Einsätzen im Lebensmittelbereich können die unterschiedlichsten Aufgaben mit demselben Basisriemen abgedeckt werden.
Die meisten Strukturen lassen sich homogen, ohne Stoß oder Übergang prägen. Neue Strukturen können je nach Kundenwunsch kurzfristig, kostengünstig und individuell auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmt, realisiert werden.

Vorteile

- **homogenes Riemenmaterial**
- **ohne zusätzliche Beschichtung**
- **der Mindestscheibendurchmesser des Basisriemens bleibt erhalten**
- **stoßfreie Prägung bei den meisten Strukturen**
- **Sonderstrukturen auch bei Kleinmengen realisierbar**

Riemenprofile und Strukturen

	T5 EU/FDA HB	T10 EU/FDA HB	T5 HB	T10 HB	WR5 Weiß/Blau EU/FDA	WR10 Weiß/Blau EU/FDA	AT10	AT10 HB	HTD 8M	HTD 8M HB	zusätzlich beschichtet 35 Sh.A – 90 Sh.A 2 mm
Längsrille	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Längsrille PJ		X		X				X		X	X
Querrille	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Sägezahn	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Gewebestruktur	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Negativ Pyramide	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Spikes	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Noppen	X	X	X	X	X			X		X	X
Supergrip				X				X		X	X
Fischgrät 2,5	X	X	X	X	X			X		X	X
Fischgrät 3,5		X		X				X		X	X
Fischgrät 5				X				X		X	X

Die Fischgrät-Strukturen können mit und ohne Flutrille geprägt werden.

Rückenbeschichtungen

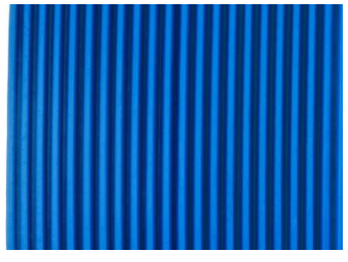
Typ	Adhäsion	Reibwert zu V2A Stahl geschliffen[1]	Temperaturbeständig °C	Abrieb mm³ DIN ISO 4649-A	Weiterreißwiderstand N/mm DIN ISO 34-1Bb
35 Sh.A signalgrau	sehr hoch	0,85 µ	-20°C - +65°C	165	30
45 Sh.A grauweiß	sehr hoch	0,80 µ	-20°C - +65°C	39	42
60 Sh.A ultramarinblau, EU/FDA	sehr hoch	0,70 µ	-30°C - +70°C	44	41
70 Sh.A saphirblau, EU/FDA	sehr hoch	0,65 µ	-30°C - +80°C	45	45
75 Sh.A himmelblau, EU/FDA	hoch	0,60 µ	-20°C - +80°C	30	55
80 Sh.A transparent, EU/FDA	hoch	0,55 µ	-20°C - +80°C	25	70
85 Sh.A ultramarinblau, EU/FDA	mittel	0,55 µ	-20°C - +80°C	25	70
85 Sh.A schwarz, antistatisch[2]	mittel	0,55 µ	-20°C - +80°C	54	65
90 Sh.A weiß, EU/FDA	gering	0,45 µ	-15°C - +85°C	25	85

Die EU/FDA Typen sind ausgezeichnet hydrolysebeständig, kälteflexibel und mikrobenbeständig und damit besonders gut für den Einsatz im Nassbereich geeignet.

[1] Nach Pflug Prüfvorschrift SPPN 91.001
[2] Geprüft in Anlehnung an DIN EN 61340-2-3. Volumen Durchgangswiderstand [W] ca. 10^4. Diese Angaben können je nach Fertigungscharge variieren.

Prägestrukturen

Längsrille
ab 310 mm / max. Breite: 50 mm

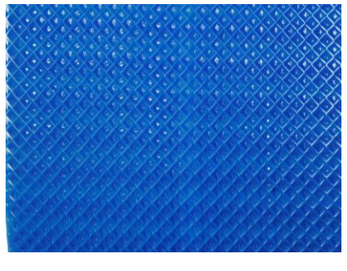


Längsrille PJ
ab 310 mm / max. Breite: 85 mm

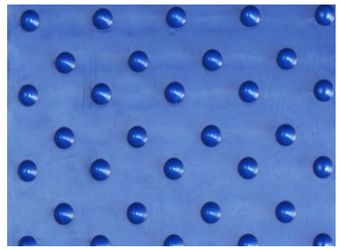
Querrille
ab 310 mm / max. Breite: 50 mm

Sägezahn
ab 310 mm / max. Breite: 50 mm

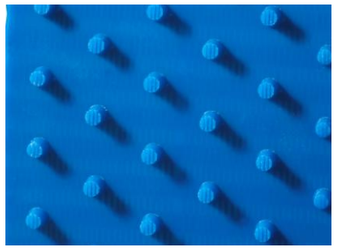
Gewebestruktur
ab 310 mm / max. Breite: 50 mm



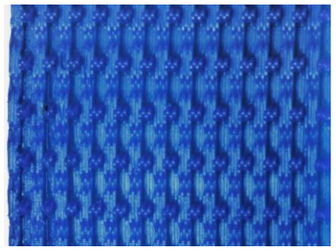
Negativ Pyramide
ab 310 mm / max. Breite: 50 mm



Spikes
ab 1000 mm / max. Breite: 100 mm



Noppen
ab 1000 mm / max. Breite: 100 mm



Supergrip
ab 1100 mm / max. Breite: 65 mm

Fischgrät 2,5
ab 1000 mm / max. Breite: 50 mm

Fischgrät 3,5
ab 1000 mm / max. Breite: 50 mm

Fischgrät 5
ab 1000 mm / max. Breite: 50 mm

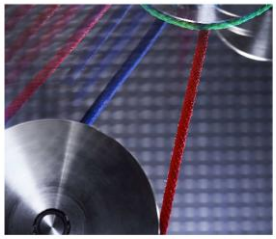
Mindestlängen bei den Profilen AT10 380 mm, bei HTD8M 376 mm.

Weitere Strukturen und Breiten auf Anfrage.

pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

Firmenprofil



pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

Prüfservice

pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

Verschweißte Zahnriemen in Kurzlängen

pflug.

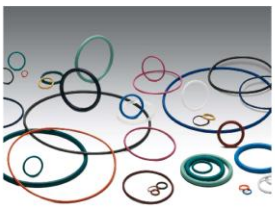
Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

Hochbauschriemen für die Textilindustrie

pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

Endlos gespritzte Rundriemen



pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

Endlos gedrehte Rundriemen

pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

Endlos geflochtene Rundriemen

pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

Hakenriemen

pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

PU-Rund- und Profilriemen

pflug.

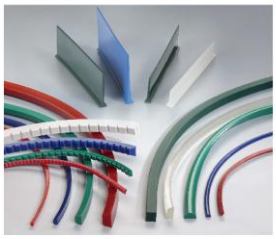
Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

Profilriemen und Sonderprofile

pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

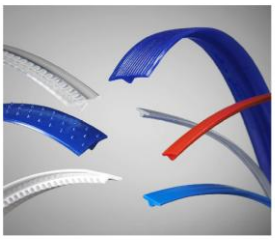
PU-Keilleisten, T-Stollen und Führungsprofile



pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

PU-Keilleistengurte EU/FDA-konform



pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

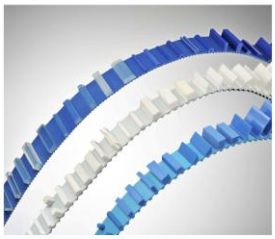
FOOD LINE

EU/FDA-konforme Typen für die Lebensmittelindustrie

pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

PU-Block- und Nockenprofile



pflug.

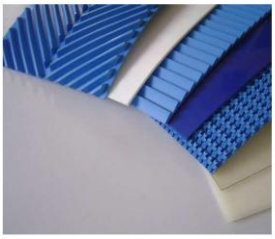
Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

PU-Poly-V-Riemen

pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

PU-Beschichtungen



© Copyright Nachdruck oder Vervielfältigung auch auszugsweise nur mit schriftlicher Genehmigung

Pflug Antriebs- und Fördertechnik
Lange Str. 38
D-89547 Gerstetten-Dettingen

Tel.: 0049 (0)7324/5413
Fax.: 0049 (0)7324/5316

E-Mail: info@seilerei-pflug.de
Website: www.seilerei-pflug.de

Stand 10/2026