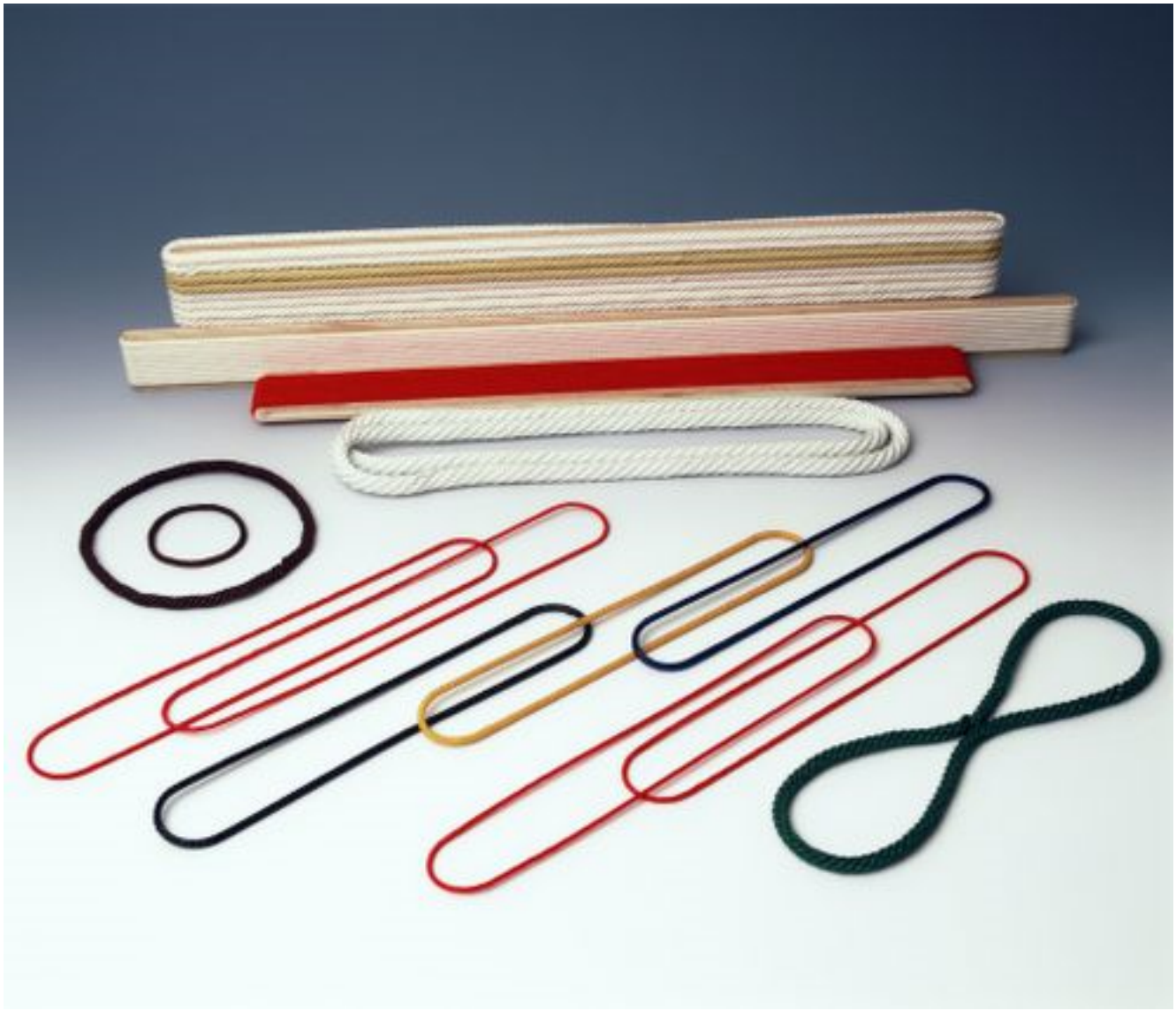
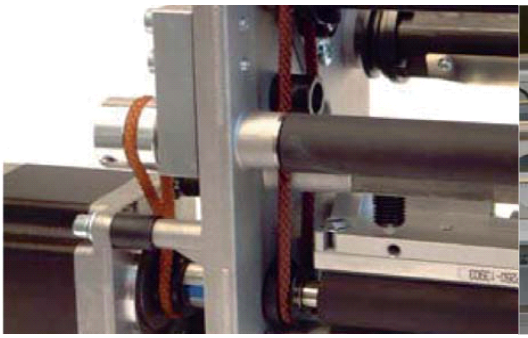
pflug.

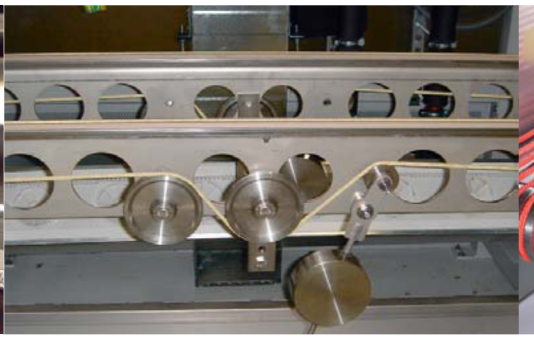
Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

# Endlos gedrehte Rundriemen

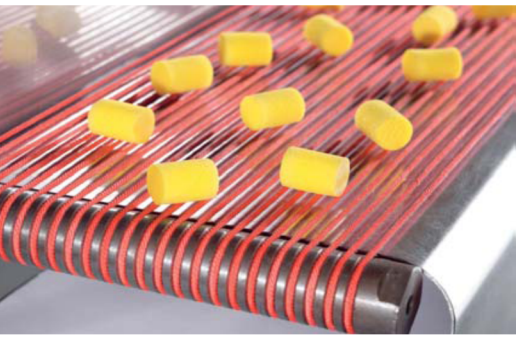




*Vulkollan-Rundriemen in einem Etikettendruckwerk*



*Gedrehte Rundriemen aus Kevlar in einer Transportstrecke für Abdeckrahmen*



*Polyester Rundriemen PVA rot in einer Transportvorrichtung*

# Endlos gedrehte Rundriemen

werden aus einem homogenen Strang oder einer Litze endlos gewickelt und ohne Verdickung endlos gespleißt. Für Sondereinsatzfälle besteht die Möglichkeit, durch hauseigene Technologien den innen liegenden Spleiß zu vulkanisieren oder als Sonderspleiß auszuführen. Dies erhöht die Zugfestigkeit um bis zu 60 %. Bei den elastischen Typen wird die Seele verschweißt.

Durch den besonderen Aufbau sind sie äußerst laufruhig und extrem flexibel und ermöglichen somit kleinste Mindestscheibendurchmesser von 3 x Riemendurchmesser und bei einigen Typen Drehzahlen bis zu 70.000 U/min, wobei jedoch eine Geschwindigkeit von 60 m/s nicht überschritten werden sollte.

Da wir die Litzen in der hauseigenen Zwirnerei selbst herstellen, können wir jederzeit flexibel auf Kundenwünsche eingehen, egal welchen Durchmesser Sie benötigen oder ob Monofilamente, Multifilamente, Folien oder Mehrkomponenten-Zwirne zum Einsatz kommen. Sogar die Vierkantschnüre für unsere Vulkollan-Rundriemen schneiden wir aus 40 kg Blöcken selbst. Somit können Sie sicher sein, nur die beste Qualität von der Rohstofffertigung bis zum Endprodukt zu erhalten. Durch unseren speziell auf unsere Produkte abgestimmten Maschinenpark, den wir überwiegend selbst entwickelt und gebaut haben, sind wir in der Lage, Produkte ab 0,8 mm Ø auf computergesteuerten Maschinen, die weltweit einmalig sind, mit höchster Präzision zu fertigen.

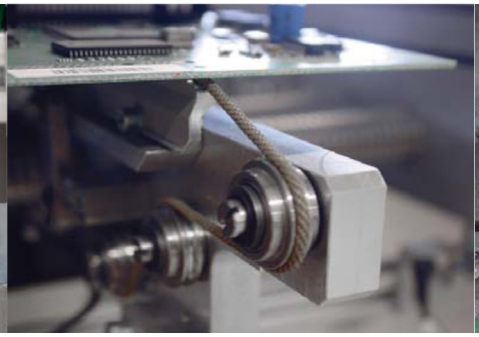
Durch ständige Weiterentwicklung und intensiven Kontakt zu unseren Kunden passen wir unsere Produkte laufend den sich wandelnden Einsatzbedingungen an oder entwickeln neue Typen. Sämtliche textile Typen lassen sich mit den verschiedensten Beschichtungen imprägnieren, um die Textilfasern vor Abrieb zu schützen, den Reibwert zu erhöhen, oder je nach Kundenvorgabe bestimmte Eigenschaften zu erreichen. Durch spezielle thermische Fixierungsprozesse stellen wir bei dehnungsarmen Typen sicher, dass die Einsatzdehnung so gering wie möglich ist. Bei der Auswahl unserer Typen beraten wir Sie gerne und unterstützen Sie bei Neukonstruktionen mit unserer jahrzehntelangen Erfahrung.

| | |
|---|---|
| Elastische Typen: | PU, Vulkollan |
| Semi-elastische Typen: | PA.6, Set-Polyester, Nylon HE |
| Dehnungsarme Typen: | Polyester, Nomex, Nomex-PTFE, Polyester-PTFE, Kevlar/Twaron, PA.6 antistatisch, PBO |

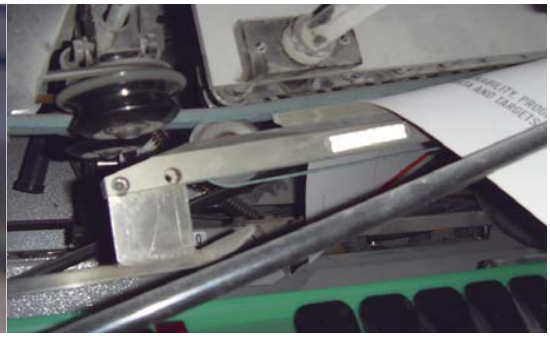
Bei semi-elastischen Typen empfehlen wir eine Nachspannvorrichtung, bei dehnungsarmen Typen ist diese auf jeden Fall erforderlich.

Einsatzgebiete: Hochtourige Antriebe in der Textil- und Maschinenbauindustrie, feinmechanische Maschinen, Sortieranlagen, Schleifmaschinen, Sondermaschinen, Etikettendrucker, Spulmaschinen, Transporteinsätze im Hochtemperaturbereich, Kartenlesegeräte, Reinigungsmaschinen, Holzbearbeitungsmaschinen, Papierindustrie, Verpackungsanlagen, Transportanlagen, Rollenbahnen, chemische Industrie, Metallbearbeitungsmaschinen uvm.

*Endlos gedrehter Rundriemen PU grün, geeignet für extreme Übersetzungen*



*3 mm PBO-Rundriemen als Platinenunterstützung in einer Lötanlage bei 380° C*



*2 mm Polyester-Rundriemen in einer Falzmaschine für Papier*

## Typenübersicht

| Material | Lieferbare ∅ | Temperaturbeständig °C | Elastizität | Reibwert zu V2A Stahl geschliffen [1] | Dehnungsarm fixiert |
|---|---|---|---|---|---|
| PU – 5-litzig | 3 – 10 mm | -30°C - + 80°C | Hoch | 0,30 µ | Nein |
| Vulkollan | 3 – 10 mm | -40°C - +140°C | Hoch | 0,22 µ | Nein |
| PA.6 (Perlon) | 2 – 12 mm | -35°C - +120°C | Gering | 0,11 µ | Ja |
| Set-Polyester | 1,8 – 10 mm | -30°C - +100°C | Gering | 0,14 µ | Ja |
| Nylon HE | 1,5 – 10 mm | -30°C - + 80°C | Gering | 0,14 µ | Ja |
| Polyester | 0,8 – 15 mm | -40°C - +160°C | Nein | 0,12 µ | Ja |
| Nomex | 1,5 – 15 mm | -40°C - +220°C | Nein | 0,18 µ | Ja |
| Nomex-PTFE | 4 – 12 mm | -40°C - +220°C | Nein | 0,05 µ | Ja |
| Polyester-PTFE | 4 – 12 mm | -40°C - +160°C | Nein | 0,05 µ | Ja |
| Kevlar/Twaron | 2 – 12 mm | -40°C - +240°C | Nein | 0,15 µ | Ja |
| PA.6 antistatisch | 2 – 10 mm | -35°C - +120°C | Nein | 0,10 µ | Ja |
| PBO | 3 – 10 mm | -50°C - +480°C | Nein | 0,18 µ | Ja |

Kleinere und größere ∅ sind technisch machbar, hier werden jedoch die Rohstoffe von uns nicht lagerhaltig bevorratet.
Die Temperaturbeständigkeit ist abhängig von der Dauer und Höhe der mechanischen Belastung, sowie diversen Umgebungseinflüssen.

Lieferbare Mindestumfangslängen auf Anfrage.

Sämtliche dehnungsarm fixierte Typen werden auf Spannbrett ausgeliefert.

## Riemenbeschichtungen

| Material | Temperaturbeständig bis °C | Reibwert µ zu V2A Stahl geschliffen [1] | Reibwert µ zu Niederdruckpolyethylen [1] |
|---|---|---|---|
| PVA rot | 150° C | 0,15 µ | 0,10 µ |
| PVA gelb | 150° C | 0,15 µ | 0,10 µ |
| PVA/L | 110° C | 0,33 µ | 0,26 µ |
| EVA | 140° C | 0,30 µ | 0,25 µ |
| Rz 100 rot + weiß | 130° C | 0,20 µ | 0,18 µ |

Bitte beachten Sie, dass die Reibwerte je nach Einsatztemperatur variieren können.

Die Beschichtungen PVA/L + EVA können von uns in den verschiedensten Farben wie rot, blau, grün, gelb, schwarz usw. geliefert werden.

Weitere Beschichtungen für Sondereinsätze auf Anfrage.

Gerne beraten wir Sie bei der Auswahl der Materialkombinationen und unterstützen Sie durch technische Berechnungen, den für Ihren Einsatz am besten geeigneten Riementyp zu finden.

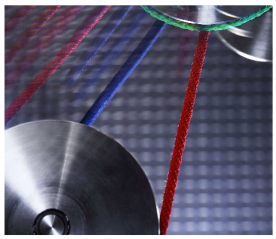
Chemische Beständigkeiten auf Anfrage.

[1] Nach Pflug Prüfvorschrift SPPN 91.001

pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

**Firmenprofil**



pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

**Prüfservice**

pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

**Verschweißte Zahnriemen in Kurzlängen**

pflug.

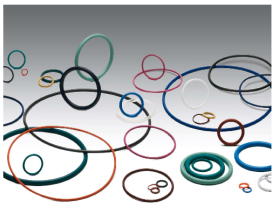
Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

**Hochbauschriemen für die Textilindustrie**

pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

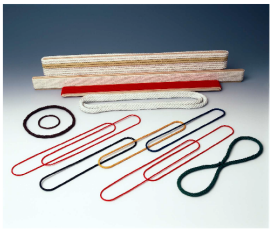
**Endlos gespritzte Rundriemen**



pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

**Endlos gedrehte Rundriemen**



pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

**Endlos geflochtene Rundriemen**

pflug.

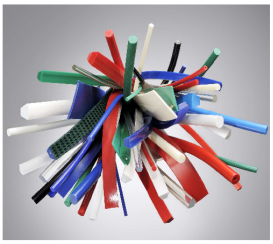
Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

**Hakenriemen**

pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

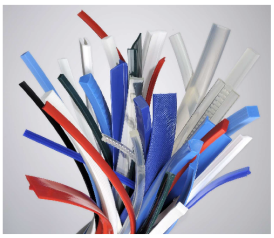
**PU-Rund- und Profilriemen**



pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

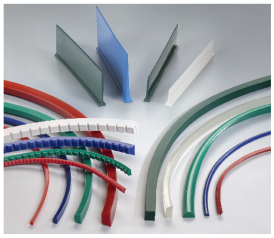
**Profilriemen und Sonderprofile**



pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

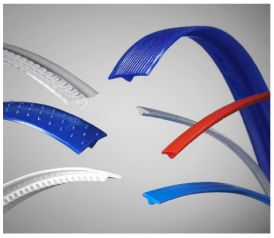
**PU-Keilleisten, T-Stollen und Führungsprofile**



pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

**PU-Keilleistengurte EU/FDA-konform**

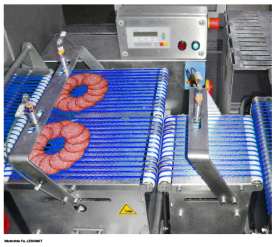


pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

**FOOD LINE**

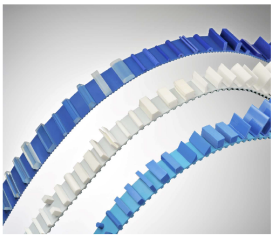
**EU/FDA-konforme Typen für die Lebensmittelindustrie**



pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

**PU-Block- und Nockenprofile**



pflug.

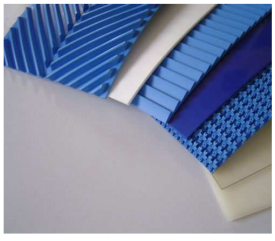
Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

**PU-Poly-V-Riemen**

pflug.

Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

**PU-Beschichtungen**



**© Copyright Nachdruck oder Vervielfältigung auch auszugsweise nur mit schriftlicher Genehmigung**

**Pflug Antriebs- und Fördertechnik**
**Lange Str. 38**
**D-89547 Gerstetten-Dettingen**

**Tel.: 0049 (0)7324/5413**
**Fax.: 0049 (0)7324/5316**

**E-Mail: info@seilerei-pflug.de**
**HP: www.seilerei-pflug.com**

**Stand 12/16**