

pflug.



*Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten*

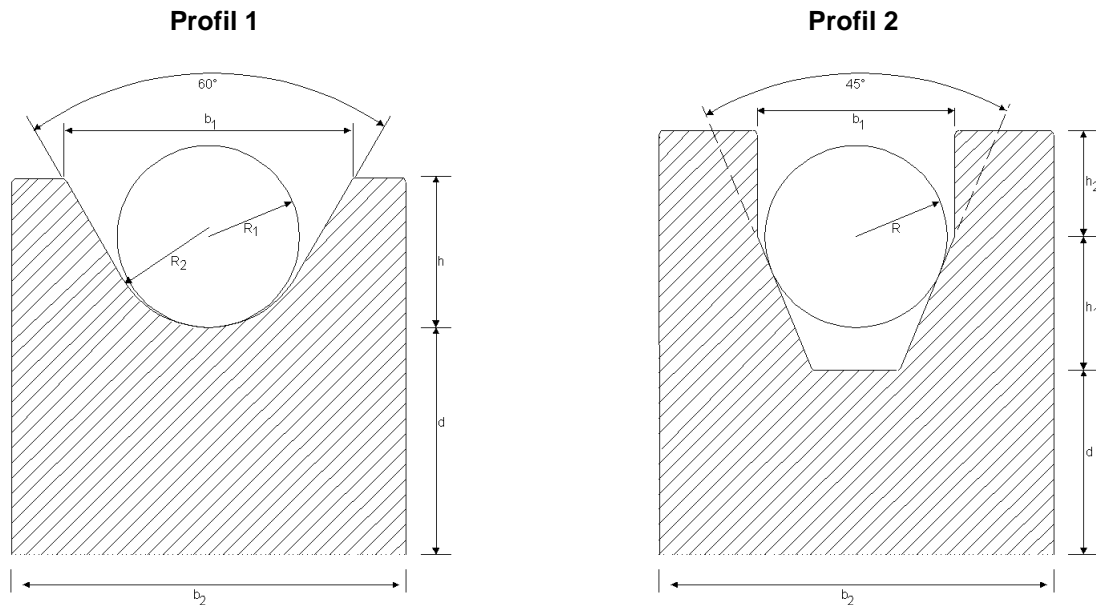
Riemenscheiben



Riemenscheiben fertigen wir in unserem hauseigenen Maschinenbau als Standardscheiben oder nach Kundenzeichnung aus Aluminium, Stahl, Edelstahl, Polyamid oder POM mit den verschiedensten Profilformen.

Rundriemenscheiben

Ausführung der Profilformen für Rundriemenscheiben



$$\begin{aligned}
 b1 &= \varnothing + 55,6 \% \\
 b2 &= 2 \times \varnothing \\
 h &= 80\% \text{ vom } \varnothing \\
 r1 &= \frac{1}{2} \varnothing \\
 r2 &= \frac{1}{2} \varnothing + 10\% \\
 d &= \text{Scheiben- } \varnothing
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 b1 &= \varnothing + 10\% \\
 b2 &= \varnothing + 80\% \\
 h1 &= 80\% \text{ vom } \varnothing \\
 h2 &= \frac{1}{2} \varnothing \\
 r &= \frac{1}{2} \varnothing \\
 d &= \text{Scheiben- } \varnothing
 \end{aligned}$$

Bestellbezeichnung: P1

Antrieb

PUR-Rundriemen
Elastische Rundriemen (hochtourig)
Geflochtene Rundriemen
Gedrehte Rundriemen (hochtourig)
Gespritzte Rundriemen

Transport

PUR-Rundriemen
Elastische Rundriemen
Geflochtene Rundriemen
Gedrehte Rundriemen
Gespritzte Rundriemen

P2

Antrieb

Elastische Rundriemen (niedertourig)
Geflochtene Rundriemen (niedertourig)
Gedrehte Rundriemen (niedertourig)

Transport

Elastische Rundriemen
Geflochtene Rundriemen
Gedrehte Rundriemen
(h2 sinnvoll reduzieren)

Profil 1 wird überwiegend für hochtourige Antriebe, Umlenkscheiben und Unterstützungsscheiben eingesetzt. Profil 2 für langsamere Antriebe und Transportaufgaben mit hoher Leistungsübertragung. Bitte beachten Sie bei der Auswahl der Scheibenprofile, die Angaben in den Datenblättern der verschiedenen Typen, da bedingt durch die verarbeiteten Materialien, andere Empfehlungen gegeben werden können.

Diese Scheiben werden von:

20 – 50 mm Ø mit einseitiger Nabe 10 mm, vorgebohrt mit 5 mm geliefert
50 – 100 mm Ø mit einseitiger Nabe 10 mm, vorgebohrt mit 6 mm geliefert
100 – 150 mm Ø mit einseitiger Nabe 15 mm, vorgebohrt mit 8 mm geliefert
150 – 250 mm Ø mit einseitiger Nabe 15 mm, vorgebohrt mit 12 mm geliefert
250 – 350 mm Ø mit einseitiger Nabe 20 mm, vorgebohrt mit 15 mm geliefert

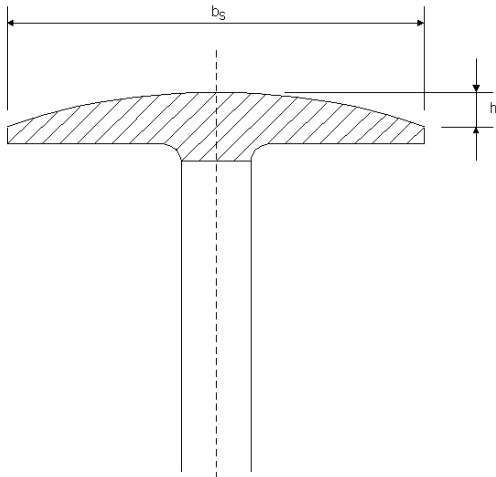
Als Rohlinge oder auch fertig bearbeitet mit Bohrung, Keilnut und Stellschraube.
Auf unseren Maschinen können wir Durchmesser bis zu 650 mm bearbeiten.

Flachriemenscheiben

Kranzformen der Riemenscheiben

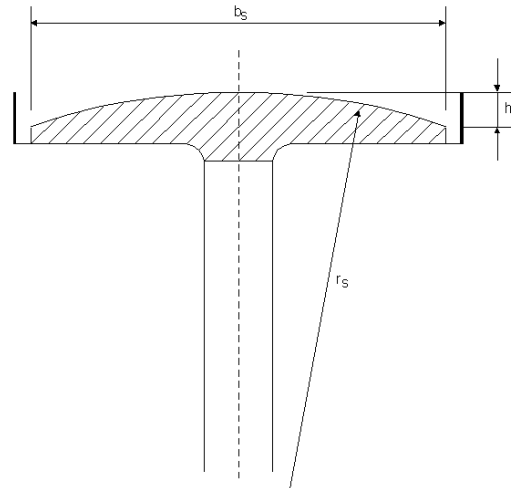
Grundsätzlich sollten Riemenscheiben nach der geltenden DIN- bzw. ISO-Norm ausgeführt werden.
Ballige Kranzformen nach DIN 111 bzw. ISO 100

Bild 1



schwach balliger Kranz

Bild 2



schwach balliger Kranz
mit seitlichem Rand

Bestellbezeichnung: SBK

SBKB

Die Scheibenoberfläche sollte mit einer Rauheit von $R_z 25$ nach DIN 4768 ausgeführt werden, um ein Gutes Reibungsverhältnis zwischen Flachriemen und Riemenscheibe zu erhalten.

Tabelle: Wölbungshöhe bzw. Balligkeit in Abhängigkeit der Riemenbreite b

b (mm)	10	13	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200
bs (mm)	13	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250
h (mm)	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8
r_s (mm)	71	107	167	261	427	500	782	1241	2000	2500	3907	5334	7143	9766

Kranzform bei waagerechten Wellen

Grundsätzlich sollte die große Scheibe immer ballig ausgeführt sein. Die kleine Scheibe kann zylindrisch ausgeführt werden, wenn das Übersetzungsverhältnis von 1:3 überschritten wird.

Kranzform bei senkrechten Wellen

Hier sollten auf jeden Fall beide Scheiben ballig ausgeführt werden.

Diese Scheiben werden von:

20 – 50 mm Ø mit einseitiger Nabe 10 mm, vorgebohrt mit 5 mm geliefert
 50 – 100 mm Ø mit einseitiger Nabe 10 mm, vorgebohrt mit 6 mm geliefert
 100 – 150 mm Ø mit einseitiger Nabe 15 mm, vorgebohrt mit 8 mm geliefert
 150 – 250 mm Ø mit einseitiger Nabe 15 mm, vorgebohrt mit 12 mm geliefert
 250 – 350 mm Ø mit einseitiger Nabe 20 mm, vorgebohrt mit 15 mm geliefert


pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profilierriemens
Endlos Rundriemen
gedreht und geflochten

Firmenprofil



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profilierriemens
Endlos Rundriemen
gedreht und geflochten

Prüfservice



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profilierriemens
Endlos Rundriemen
gedreht und geflochten

**Verschweißte Zahnriemen
in Kurzlängen**



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profilierriemens
Endlos Rundriemen
gedreht und geflochten

**Hochbauschriemen
für die Textilindustrie**



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profilierriemens
Endlos Rundriemen
gedreht und geflochten

Endlos gespritzte Rundriemen



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profilierriemens
Endlos Rundriemen
gedreht und geflochten

Endlos gedrehte Rundriemen



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profilierriemens
Endlos Rundriemen
gedreht und geflochten

Endlos geflochtene Rundriemen



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profilierriemens
Endlos Rundriemen
gedreht und geflochten

Hakenriemen



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profilierriemens
Endlos Rundriemen
gedreht und geflochten

PU-Rund- und Profilierten



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profilierriemens
Endlos Rundriemen
gedreht und geflochten

Profilierten und Sonderprofile



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profilierriemens
Endlos Rundriemen
gedreht und geflochten

**PU-Keilleisten, T-Stollen
und Führungsprofile**



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profilierriemens
Endlos Rundriemen
gedreht und geflochten

**PU-Keilleistengurte
EU/FDA-konform**



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profilierriemens
Endlos Rundriemen
gedreht und geflochten

FOOD LINE
EU/FDA-konforme Typen für die Lebensmittelindustrie



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profilierriemens
Endlos Rundriemen
gedreht und geflochten

PU-Block- und Nockenprofile



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profilierriemens
Endlos Rundriemen
gedreht und geflochten

PU-Poly-V-Riemen



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profilierriemens
Endlos Rundriemen
gedreht und geflochten

PU-Beschichtungen



© Copyright Nachdruck oder Vervielfältigung auch auszugsweise nur mit schriftlicher Genehmigung

Pflug Antriebs- und Fördertechnik
Lange Str. 38
D-89547 Gerstetten-Deitingen

Tel.: 0049 (0)7324/5413
Fax.: 0049 (0)7324/5316

E-Mail: info@seilerei-pflug.de
HP: www.seilerei-pflug.com